



TMN-INFO

la lettre du groupe
TMN Industries

Décembre
2017

POUR METTRE VOS PROJETS EN COULEURS

DANS CE NUMERO

BATIMAT 2017

par Yann FRAMMEZELLE

Cette année, du 6 au 10 novembre, notre groupe exposait à Batimat: le plus grand salon du bâtiment de France. Cet événement regroupe tous les 2 ans l'ensemble des professionnels du bâtiment au Parc des expositions de Villepinte. **Une nouvelle fois le groupe TMN Industries était le seul applicateur de peintures à présenter notre métier.**

sommes retrouvés sur le stand afin de partager un moment convivial avec au programme, petits fours, champagne et musique et ainsi mieux faire connaissance avec les personnes des autres sites. L'ensemble du personnel a pu faire ensuite une grande balade à travers le salon.



Présentation Traitements Industrie

Crée en 1985, déménagée récemment à Guillerval son nouvel atelier est conçu pour conquérir de nouveaux marchés.

N° de page 2

BATIMAT EN QUELQUES CHIFFRES :

2400 exposants représentant plus de 40 pays à travers le monde
319 200 visiteurs dont 78% de visiteurs français



Samy & Tonino

- L'objectif principal pour le groupe était de présenter notre savoir-faire à nos clients ainsi qu'à de nombreux acteurs du bâtiment ne travaillant pas encore avec nous. Avec plus de 100 contacts sérieux et des commandes directes, ce qui n'était jamais arrivé sur les précédentes éditions, le résultat de cette semaine fût très positif et prometteur pour le futur.

- L'autre objectif majeur de cette édition, et volonté de notre Direction, était de faire profiter à chaque salarié de cet évènement. Ainsi, le jeudi, nous nous

« Un grand merci à tous pour votre participation. Nous avons pu, tous ensemble, partager un moment de détente et de bonne humeur... »

« J'en profite pour vous souhaiter d'excellentes fêtes de fin d'année. »

Benjamin LIESCH



Nouvelle chaine de traitements de surface à BROGLIE

Répondre à la demande voilà la motivation de ce nouvel outil dédié à la préparation de pièces techniques.

N° de page 3

Nouveau Label Anticorrosion

Toujours à l'affût des traitements les plus pointus le groupe TMN industries valide une nouvelle certification.

N° de page 4

EN BREF

**Adresse :**

310 Hameau de Mondésir
91690 GUILLERVAL

Tél : 01 60 80 95 26

Fax : 01 60 80 95 30



CHIFFRES CLES

1 493 389 € HT

Chiffre d'affaires 2016

13 personnes

Effectif

POUR PLUS D'INFORMATIONS

Directeur du site : Faly N'DIAYE

CONTACT

Traitements-industrie@tmn-industries.fr



Thermolaquage: Technique d'application de peinture poudre par procédé électrostatique avant d'être polymérisé par cuisson au four.

Présentation Traitements Industrie

par Faly N'DIAYE

Créée en 1985 à Carrières sur Seine (78), Traitements Industrie a été la première société du groupe TMN Industries.

Son site historique de la rue de la Pâture, étant devenu trop petit, un nouvel établissement a été créé en 2014 sur le site ATTOL à Guillerval (91).

Ce nouveau site, a été doté dès 2015 d'une ligne de thermolaquage avec préparation en ligne et d'un four box ainsi que d'une grenailleuse et d'une cabine de métallisation. Jusqu'à fin 2016, les 2 sites ont continué de travailler parallèlement.

Le site historique a définitivement fermé ses portes fin décembre 2016. Et les dernières machines ont été réimplantées à Guillerval dans le premier semestre 2017.

Le site est maintenant équipé pour répondre aux diverses exigences des marchés du bâtiment et de l'industrie en

petite et moyenne série. Membre du réseau Star Coater et agréé Korroprimer System, son système qualité lui permet d'assurer la traçabilité de sa production et de répondre aux exigences des marchés.

Les moyens de production :

- Une chaîne semi automatique (3m x 0.7m x 1.5m) avec tunnel de préparation
- Une chaîne semi automatique (6m x 0.8m x 1.8m)
- Une ligne de thermolaquage four box (8m x 3.5m x 3m)
- Une cabine de grenailage (8m x 4m x 3.3m)
- Une cabine de métallisation (8m x 4m x 3.3m)
- Chariot élévateur 4 tonnes
- Porteur poids lourd
- Plateau VL



Nouvelle chaîne de traitements de surfaces à BROGLIE

Par Benjamin LIESCH

Le groupe TMN Industries a toujours recherché une complémentarité dans le choix de ces investissements productifs. C'est d'ailleurs pour cela qu'en 2011 le site de BAP Industrie à Broglie (27) a été créé.

Cette implantation a été composée dans un premier temps par le rachat à la société Picard Serrures de sa ligne de traitements de l'aluminium et de la station de traitements des eaux qui allait avec.

Dans un second temps, celle-ci fut complétée d'installations de peinture. Cette ligne de 15 cuves prévue pour le traitement au trempé de barres aluminium de 6.5m a permis de répondre à de nombreuses demandes clients que les autres sites du groupe ne pouvaient pas traiter.



Souvent confrontés à un problème de largeur des pièces aluminium qui nous étaient confiées, dès 2015 un projet de mise en place d'une seconde ligne avec des formats de cuves différents a été étudié.

C'est finalement début 2017, qu'une ligne de 9 cuves a été installée sur le site de Broglie avec raccordement à la station de traitement des eaux existante. Celle-ci permet de traiter des ensembles de tôlerie de type baie informatique et console de commande, en préparation aluminium type conversion chimique, SURTEC 650 et en décapage/passivation des Inox.

DECAPAGE /PASSIVATION INOX

Le décapage consiste à enlever une fine couche d'alliage de la surface de l'acier inoxydable. Pour ce faire, on utilise généralement des mélanges d'acide nitrique et fluorhydrique.

La passivation s'effectue ensuite par immersion dans une solution d'acide nitrique. Cet acide possède une forte action oxydante. C'est cette propriété qui est utilisée pour la formation "accélérée" de la couche passive.



Chaîne de préparation SURTEC 650 & décapage passivation INOX

Dimensions utiles: des pieces:
2200 x 1300 x 1000

L'installation a passé les tests de qualification de DCNS (construction navale) avec succès dès le mois de juin 2017 et traite aujourd'hui aussi bien des pièces destinées à être peintes en thermolaquage ou en peinture liquide, que des pièces qui sont montées directement après traitement de surface.

Ces pièces entrent dans la fabrication de sous marins, de frégates, d'éléments aéronautiques ou encore des structures pour le bâtiment et la construction.



9 route de Bernay
27270 BROGLIE
Tél : 02 32 45 09 06
Fax : 02 32 52 70 71

Nouveau Label Anticorrosion

par Simon COLSON

La société IGP, fournisseur de poudre du groupe TMN industries, a mis en place depuis 2016 un Label qualité :

IGP KORROPRIMER SYSTEM.

Ce certificat permet aux sociétés d'application de peinture poudre cuite au four de fournir des garanties « bonnes tenues » et anticorrosion de type C5- I HIGH* au donneurs d'ordre.

Après différents audits des process d'applications et des installations, réalisés par le cabinet ESEC, les sociétés **Mantes Poudrage Industrie, Traitement Industries, BAP Industrie, NDPI et SAPM Industrie** ont obtenu ce label.

Ce dernier offre de nouvelles possibilités au groupe TMN INDUSTRIES de valoriser son expérience dans les domaines du

traitement de surface et d'atteindre des marchés au cahier des charges complexe.

Enfin, ce nouveau titre s'ajoute au label STARCOATER, GEPI, OHGPI et 123 environnement, déjà acquis au sein du groupe.

D'autres certifications sont en cours de validation afin d'enrichir encore nos possibilités de réponse au cahier des charges les plus exigeants.



La classification **C5 I HIGH** est établie selon différents supports normatifs et correspond à:

la catégorie de corrosivité **C5-I** définie par la norme **ISO 12944-2** pour une ambiance qualifiée d'atmosphère agressive avec humidité et/ou pollution élevée (corrosivité très élevée)

une classe de durabilité **Haute** définie par la norme **ISO 12944-6** avec notamment une tenue au brouillard salin (vieillesse accéléré) de 1440 heures sur blessure.

Un départ pour de nouvelles aventures

par Simon COLSON

Joseph BARBAR a décidé de prendre un tournant dans sa carrière professionnelle.

Il quittera le groupe TMN INDUSTRIES le 1er janvier 2018.

En 10 ans il a occupé les postes de Responsable puis Directeur de production et enfin Directeur Général.

Nous le remercions pour tout ce qu'il a mis en œuvre et lui souhaitons le meilleur succès dans ses nouvelles activités.

POUR EN SAVOIR PLUS SUR LE GROUPE TMN INDUSTRIES

www.tmn-industries.fr

CONTACT
contact@tmn-industries.fr

